



MC-8D2S

Основное назначение

Программируемый логический контроллер с дисплеем и кнопками управления

Доступность для заказа: **доступен для заказа**

Срок отгрузки: **от 7 рабочих дней** • уточнить в отделе продаж

Цена: **16 812 Р**
с учетом НДС

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Назначение:	предназначен для управления технологическим оборудованием, а также для построения больших систем автоматизации
Подключение и входы:	8 униполярных дискретных входов 2 симисторных дискретных выхода 4 универсальных неизолированных дискретных входа-выхода микропроцессора ATmega (TTL уровень, I _{max} - 4мА);
Гальваническая развязка:	гальваническая развязка дискретных входов-выходов и порта RS-485 (Data2);
Память программ:	FLASH 128 Кб
Память данных:	EEPROM 4 Кб SRAM 4Кб
Программирование:	свободно распространяемые библиотеки для программирования на языке C под Atmel Studio 7
Протоколы:	поддержка протоколов Modbus RTU и DCON
Интерфейс подключения:	2 интерфейса RS-485
Дисплей:	2-строчный 16-символьный LED дисплей высокой контрастности
Кнопки управления:	4 программируемых кнопки управления

Защиты:	защита от перенапряжения и токовой перегрузки по входам-выходам, интерфейсу RS485, от перегрева, статического электричества и др.
Датчик температуры:	датчик температуры платы ПЛК
Часы реального времени:	часы реального времени, с автономным питанием
Температура:	широкий диапазон рабочих температур (от -40 до +80 °С)
Питание:	широкий диапазон напряжений питания (от +10 до +30 В)
Потребляемая мощность:	не более 0,75 Вт
Код ОКПД2:	26.20.3
Габариты:	110x110x26 мм
Гарантия:	18 месяцев

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ

Основным назначением ПЛК серии МС является управление технологическим оборудованием, например, установкой вакуумной формовки пластика, термошкафом, холодильником, водогрейным котлом, печью, мельницей, дробилкой, мешалкой, устройством дозирования, насосом, штамповочным прессом, конвейером, сварочной установкой, поддержание микроклимата в помещении и т.п. В то же время они могут быть использованы и для построения больших систем автоматизации. Необходимый для этого функционал наращивается с помощью модулей серии NL, подключаемых к ПЛК серии МС через интерфейс RS-485.

Отличительной особенностью ПЛК серии МС является отсутствие возможности программирования на языках МЭК, вместо этого используется среда программирования микроконтроллеров серии AVR на языке Си, например, AVR Studio. В комплекте с ПЛК поставляется библиотека функций в открытых кодах, существенно облегчающая написание собственных программ пользователя. ПЛК имеет интерфейс JTAG, что позволяет выполнять пошаговую отладку программы в реальной системе, т.е. с подключенными к ПЛК датчиками и исполнительными устройствами.

Предельно выгодное соотношение цены и функциональных возможностей позволяет использовать ПЛК в серийном оборудовании различных отраслей промышленности.



[Руководство по эксплуатации](#) (1,16 МБ)



[Руководство по загрузке программного обеспечения](#) (0,69 МБ)



[Дополнительные материалы:](#)
[Инструкции, УГО, схемы подключений, 3-D модели, а также необходимые лицензии и сертификаты](#)



[Лист продукта в формате PDF](#)

УЧТИТЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Оборудование Reallab реализуется с НДС.