



NLcon-LXD19

Основное назначение

ПЛК + Панель оператора

Доступность для заказа: **В наличии**

Срок отгрузки: от 7 рабочих дней • уточнить в отделе продаж

Цена: 181 800 ₽

с учетом НДС

192 060 ₽ -IP65

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Назначение:	Свободно программируемый контроллер для автоматизации технологических процессов, реализации человеко-машинного интерфейса, визуализации, обработки, хранения, передачи данных
Экран:	сенсорный экран 19 дюймов
Разрешение экрана:	1280x1024 пикселей
Тип сенсора:	резистивный
Каналы:	максимальное число каналов при подключении модулей ввода-вывода достигает 8000 шт.
Программирование:	программируется с помощью Qt Creator, C/C++, Python, Pascal и др.
ОС:	Linux Debian 10
Процессор:	Broadcom BCM2837B0 (4 ядра Cortex A53, частота 1,2 ГГц)
ОЗУ:	1 Гбайт
Системная флэш-память:	8 Гбайт
Ethernet:	2 порта Ethernet 10/100 Base-T с гальванической развязкой (протокол Modbus TCP)
RS-485:	2 порта RS-485 с индивидуальной гальванической развязкой (протокол Modbus RTU)

CAN:	2 порта CAN с индивидуальной гальванической развязкой (протокол CANOpen)
USB:	3 порта USB
Таймер:	сторожевой таймер (программный)
Часы реального времени:	энергонезависимые часы реального времени
Звук:	двухканальный звуковой выход
Напряжение питания:	от 10 до 30 В
Потребляемая мощность, не более:	35 Вт
Рабочий температурный диапазон:	от -25 до +70 °С
Габариты:	450 x 375 x 62 мм
Масса:	6 кг
Размеры монтажного отверстия:	426 x 350 мм
Класс защиты (передн. панель):	IP 65 (NLcon-LXD19-IP65) IP 42 (NLcon-LXD19)
Класс защиты (задняя панель):	IP 20
Соответствие ГОСТ:	соответствует ГОСТ 51840-2001 "Программируемые контроллеры"
Код ОКПД2:	26.20.3
Гарантия:	12 месяцев

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ

Панели **RealLab! NLcon-LXD** применяются для комплексной автоматизации процессов – от отдельных технологических линий, систем «Индустрии 4.0» и «Интернета вещей (IoT)» до сложных комплексных решений, таких как:

- АСУ ТП КНС и ДНС (кустовых и дожимных насосных станций);
- АСУ ТП НПС (нефтеперекачивающих станций);
- АСУ ТП для химической промышленности (химии, нефтехимии и др.);
- АСУ ТП для машиностроения;
- АСУ ТП элеваторов и теплиц;
- АСУ микроклиматом в овощехранилищах;
- Автоматизация комбикормовых заводов;
- Системы многоканального измерения температуры;
- Автоматизация лабораторий, автоматизация научного эксперимента;
- Автоматизация приемосдаточных испытаний серийной продукции;
- Удаленная диспетчеризация промышленных объектов;
- Управление уличным освещением;
- Регистратор аварийных процессов в энергосистемах (автоматический самописец);

— Автоматизация котельных и тепловых пунктов;

— и др.

RealLab! Nlcon-LXD предназначены для управления модулями ввода-вывода на шине RS-485, в том числе модулями серий NLS, NL, NL-Ex, с которыми достигается максимальная совместимость по степени защиты от ошибок при эксплуатации и показателям надежности.



[Руководство по эксплуатации \(1,72 МБ\)](#)



[Дополнительные материалы:](#)

[Инструкции, УГО, схемы подключений, 3-D модели, а также необходимые лицензии и сертификаты](#)



[Лист продукта в формате PDF](#)

УЧТИТЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Внешний вид товара может отличаться от изображения на сайте.

Оборудование Reallab реализуется с НДС.