



GL-LS

Основное назначение

Датчик уровня мембранный

Доступность для заказа: **В наличии**

Срок отгрузки: от 3 рабочих дней • уточнить в отделе продаж

Цена: 8 580 Р

с учетом НДС

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Назначение:	определение наличия/отсутствия сыпучих продуктов в производственных ёмкостях, контроль уровня сыпучих продуктов, контроль подпора на конвейерах
Минимальное давление на мембрану для срабатывания датчика:	4,9 Н
Механическая регулировка чувствительности:	есть (регулируемый винт)
Напряжение коммутации:	250 В переменного тока / 125 В постоянного тока
Ток коммутации:	7 А
Количество каналов подключения:	2 (нормально открытый, нормально закрытый)
Температура:	диапазон рабочей температуры от -40 до +70 °С
Исполнение по ГОСТ 14254-96:	IP65
Материал корпуса:	пластик, сталь
Материал мембраны:	резина
Крепление:	на плоскую поверхность
Габариты (ВхШхГ):	139x115x63 мм
Масса без упаковки, не более:	0,48 кг
Код ОКПД2:	26.51.66
Гарантия:	18 месяцев

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ

Может быть применен в качестве:

- мембранного датчика уровня: для контроля уровня зерна в силосах;
- мембранного датчика подпора на конвейерах скребкового типа, нориях и т.п.;
- датчика наличия/отсутствия сыпучих материалов.



[Руководство по эксплуатации \(0,39 МБ\)](#)



[Дополнительные материалы:](#)

[Инструкции, УГО, схемы подключений, 3-D модели, а также необходимые лицензии и сертификаты](#)



[Лист продукта в формате PDF](#)

УЧТИТЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Оборудование Reallab реализуется с НДС.